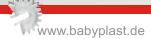
Info-Blatt 00 111

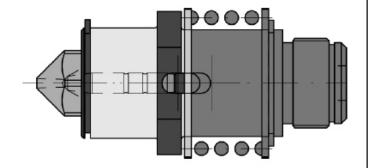
Nadelverschlussdüse





Technische Daten

- ➤ Zulässiger Einspritzdruck: 1800bar
- ➤ Austrittsbohrung von 1-3mm
- ➤ Düsenheizband mit integriertem Thermoelement
- ➤ Düsenöffnungsdruck 150bar



Merkmale:

Die federbetätigte babyplast
Nadelverschlussdüse ist eine
Maschinendüse zum Spritzen
von Thermoplasten, deren
Austrittsbohrung durch eine
federbelastete Nadel
selbsttätig öffnet und
verschlossen wird. Die Düse
ist speziell für den Sektor von
kleinen Spritzgießaggregaten
entwickelt

Nutzen:

Durch die nach dem Einspritzvorgang verschlossene Austrittsbohrung

- √ kein Materialverlust
- √ kein Austropfen der Schmelze
- kein Verschmutzen von Düse und Anguss

vertikal Speziell auch bei stehenden Spritzaggregaten. Das Abspritzen ins Freie und Abpumpen der Masse ohne Aufsetzen des Düsenkopfes auf das Werkzeug ist möglich. Durch strömungsbegünstigte Gestaltung der Fließwege sind keine "toten Ecken" und damit Materialablagerungen vorhanden. Der Material- bzw. Farbwechsel geschieht einfach und schnell. Die Düse verfügt über eine hohe Standzeit, bedingt durch die nitrierten Oberflächen

Funktion:

Im drucklosen, montierten Zustand ist die Nadel in vorderster Stellung d.h., sie verschließt die Austrittsbohrung. Der anstehende Massedruck wirkt auf die projizierte Ringfläche der Nadel. Wenn der Öffnungsdruck erreicht wird, bewegt sich die Nadel gegen die Massestromrichtung.

Die Austrittsbohrung wird freigegeben.

Nach Beendigung des Einspritzvorganges verschließt die Nadel durch die Federkraft wieder die Austrittsbohrung.

Abmessungen babyplast Nadelverschlussdüse Stückliste:

- 1 Düsenkörper
- 2 Düsenkopf
- 3 Verschlussnadel
- 4 Brücke
- 5 Stützring
- 6 Druckfeder
- 7 Sicherungsring
- 8 Halbmondring
- 9 Heizband (nicht im Lieferumfang enthalten)

